ЛТС

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

и 624-60-7268

Группа В56

к ГОСТ 10284—84 Вставки-заготовки из спеченных твердых сплавов для высадочного инструмента. Формы и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 4. Таблица 3. Графа «Обозначение вставки-заготовки». Для $d = 17{,}7$ мм	1010—0908	1010—0968
Пункт 6. Первый абзац и головка таблицы 15	d, d_1, S, S_1	d, d_1

УЧТЕНО КОС

(ИУС № 10 1985 г.)

ЛТС

103—056

Пред. ОКБ	Гл. контролер	Гл. металлург	Гл. технолог

ИЗВЕЩЕНИЕ об ~~отклонении~~ изменении НТД

И 624 — 60-7268

Обозначение: ГОСТ 10284-84

Причина выпуска: Внесение изменений в НТД

Указание о внедрении:

Листов: 1 | Лист: | Дата выпуска: 6.12.85г.

Содержание:

Вставки-заготовки из спеченных твердых сплавов для высадочного инструмента. Формы и размеры.

см. поправку.

Поправку подклеить к корешку первой страницы НТД.

Об изменении сделать отметку на первой странице.

Основание: ИУС 10/85.

УЧТЕНО КО

Разослать: рас. 3, 15, 33, ино, ЛТС, ОГТ

Приложение: по тексту, на 1 л.

Составил	Проверил	Нач. отдела	Н. контр. ОСН	Гл. инженер	Предст. заказч.
Сваруг 30.11.85г.	Новицкая 30.11.85	Криуля 5.12.85	Тимощук 4.12.85		

Контрольные исправления с отметкой в ИПК

Зак. 1733 84 г. т. 600